



Střední průmyslová škola strojírenská a Jazyková škola s právem státní
jazykové zkoušky Kolín, Heverova 191, 280 02 Kolín IV

POKYNY K TVORBĚ VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE

Platnost pokynu od: 1.2.2022

Poslední aktualizace: 13.2.2022

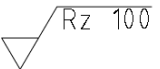



Obsah

1. Základní pravidla pro tvorbu výkresů	1
1.1 Číslování výkresů	1
1.2 Kusovník (seznam položek)	3
1.3 Zapisování materiálů na výkrese	5
1.3.1 3D TISK	6
1.4 Ukládání prací a organizace cloudového uložení	7
2. Práce se šablonami v programu SolidWorks	9
2.1 Šablona dílu / sestavy	9
2.2 Šablona a formát výkresu	11
2.3 Popisové pole	14
2.4 Kusovník	15
3. Nastavení programu SolidWorks pro používání šablon	16
3.1 Nastavení šablon SPSKO na domácím počítači	16
3.2 Nastavení formátu listu SPSKO na domácím počítači	18
3.3 Nastavení kusovníku SPSKO na domácím počítači	20
3.4 Nastavení vlastní materiálůvé knihovny	21
4. Sestava – provázanost dílů	25
5. Závěr	28

1. Základní pravidla pro tvorbu výkresů

1.1 Číslování výkresů

STRUKTURA POVRCHU  Rz 100		HRANY  -1  +1		POZNAMKY VAKUOVÉ KALIT 56+4 HRC RAL 5010 List1
MATERIAL	C45	SPŠS A JŠ KOLÍN HEVEROVA 191, 280 02 KOLÍN IV		
POLOTOVAR	VYPALEK			
CISTA HMOTNOST	0.22 kg	NÁZEV VZOROVY DIL		
TYP DOKUMENTU	VYKRES DILU			
MERITKO 1:1	PRESNOST ISO 2768 mK TOLEROVANI ISO 8015 PROMITANI ISO E	ČÍSLO VÝKRESU 4.A-MZP-01.01 LIST: A4		
KRESLIL	KAREL PALECEK			
DATUM	18.02.2022			

Číslování výkresů bude ve formátu:

TŘÍDA-ZKRATKA PŘEDMĚTU – ČÍSLO SESTAVY.ČÍSLO SOUČÁSTI

1.A-TEK-01.00

Tabulka 1 Ukázka číslování výkresů

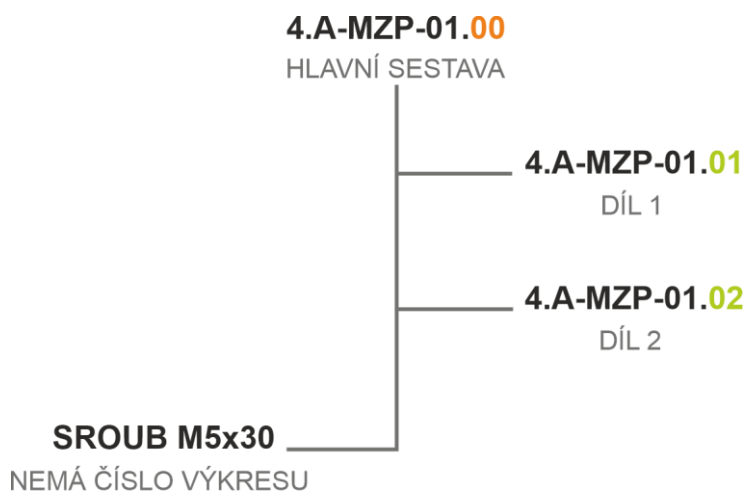
Název výkresu (dílu)	Číslo výkresu
SESTAVA	1.A-TEK-01.00
KUSOVNÍK	1.A-TEK-01.00
DÍL 1	1.A-TEK-01.01
DÍL 2	1.A-TEK-01.02
ŠROUB 5X30	Nemá číslo dílu

Zkratky předmětů:

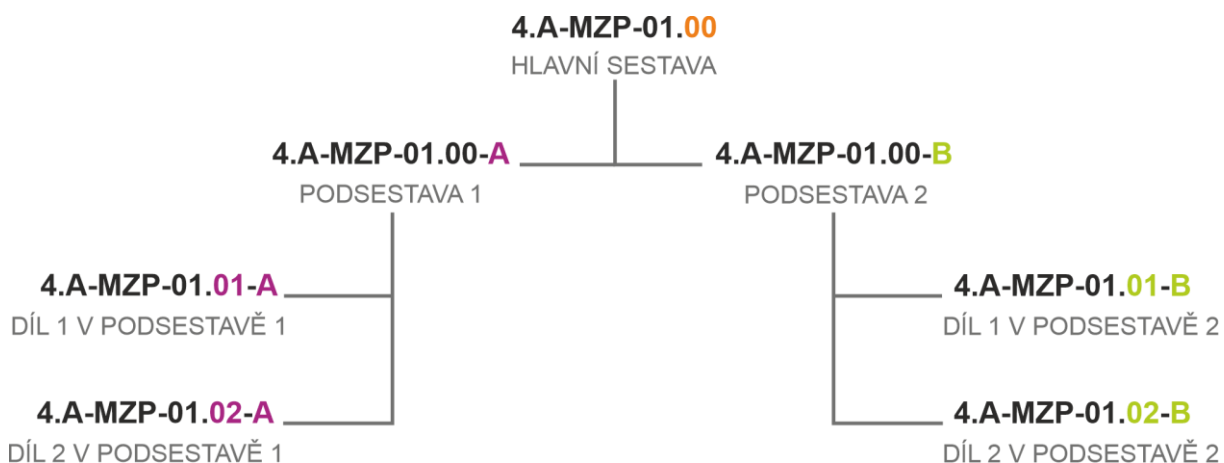
- TEK = Technické kreslení
- IKT = Informační a komunikační technologie
- RSS = Řídící systémy strojů
- STT = Strojírenská technologie
- TCV = Technologická cvičení
- KCV = Konstrukční cvičení
- CAS = Části strojů
- MEC = Mechanika
- EAU = Elektrotechnika a automatizace
- MZP = Maturitní závěrečná práce



Základní hierarchie číslování výkresů



Hierarchie číslování výkresů s podsestavami



Formátování:

- Všechny popisy na výkrese psát **VELKÝM PÍSMEM**.
- Všechny popisy na výkrese píšeme **bez diakritiky**.
- V popisovém poli doplňujeme ručně pouze strukturu povrchu, všechny ostatní informace **musí být vyplněny přes vlastnosti dílu / vlastnosti sestavy**.

B		STRUKTURA POVRCHU		HRANY		POZNAMKY	
						VAKUOVĚ KALIT 56+4 HRC	
						RAL 5010	
MATERIAL		C45		SPŠS A JŠ KOLÍN			
POLOTOVAR		VYPALEK					
ČISTÁ HMOTNOST		0.22					
				HEVEROVA 191, 280 02 KOLÍN IV			



1.2 Kusovník (seznam položek)

Umístěný na výkrese – vyplňuje se zdola nahoru, záhlaví se umísťuje pod první řádek. Rámeček soupisu položek umístěného na výkrese se spojuje s rámečkem popisového pole a kreslí se souvislou tlustou čarou. Používá se spíše pro výrobu s menším počtem částí.

3						
2		VALEC1	1A-TEK-00.02	KR100 - 53 ČSN xxxxxx	1.0037 (S235JR)	1 4.70
1		DORAZ	1A-TEK-00.01	VÝPALEK DLE DWG	1.0037 (S235JR)	2 1.82
POZ.		NÁZEV	CÍSLO VÝKRESU	POLOTOVAR	MATERIAL	MNOZ. HMOT. [kg]
STRUKTURA POVRCHU			HRANY		POZNAMKY	
			7 L		MĚŘÍCÍ PROTOKOL OPRACOVANÉ PLOCHY OLEJOVÁNY	
MATERIAL				SPŠS A JŠ KOLÍN HEVEROVA 191, 280 02 KOLÍN IV		
POLOTOVAR						
ČISTÁ HMOTNOST		8.33 kg		NÁZEV SESTAVA DORAZU		
TYP DOKUMENTU		VÝKRES SESTAVY				
MERITKO		1:5				
		PRESNOST	ISO 2768 mK	ČÍSLO VÝKRESU 1.A-TEK-01.00		
		TOLEROVANI	ISO 8015			
		PROMITANI	ISO E			
KRESLIL		Ing. LUKÁŠ NOVÁK		LIST: A4		
DATUM		23.01.2022				
4		3		2		1

Pokud je využito všech dostupných šablon = kusovník zcela automatický.



Umístěný odděleně (na samostatném listu) – vyplňuje se shora dolů, záhlaví se umísťuje nad prvním řádkem a označuje (čísluje) se shodně s výkresem sestavení.

4	3	2	1			
POZ.	NÁZEV	ČÍSLO VÝKRESU	POLOTOVAR	MATERIÁL	MNOŽ.	HMOT. [kg]
1	DORAZ	1.A-TEK-00.01	VÝPALEK DLE DWG	1.0037 (S235JR)	2	1.62
2	VÁLECI	1.A-TEK-00.02	KR100 - 53ČSN >>>>>	1.0037 (S235JR)	1	4.70
3						
STRUKTURA POUZÍVÁNÍ		HRANÝ		POZNÁMKY MĚŘICÍ PROTOKOL OPRAVOVANÉ PLOCHY OLEJOVÁNY		
MATERIÁL		POLOTOVAR		SPŠS A JŠ KOLÍN HEVEROVA 191, 280 02 KOLÍN IV		
CELKOVÁ HMOTNOST		B33 kg				
TYP DOKUMENTU		VÝKRES SESTAVY		NÁZEV		
MERITKO		PRESNOST		SESTAVA DORAZU		
1:5		TOLEROVÁNÍ		ČÍSLO VÝKRESU		
KRESLIL		ISO 2768 mK		1.A-TEK-01.00		
Ing. LUKÁŠ NOVÁK		PROMITÁNÍ		LIST A4		
23.01.2022		ISO E				
DATA		23.01.2022				

1.3 Zapisování materiálů na výkrese

Ocel k tváření

- **Dle ČSN 42 0002/ČSN EN 10 027-1**

11 120/15SMn13
11 600/E335
12 050/C45
14 220/16MnCr5
15 142/42CrMo4
16 220/15CrNi6
17 240/X5CrNi 18-10
17 349/X2CrNiMo 17-12-2
17 246/X6CrNiTi 18-10
19 312/90MnCrV8
19 573/X153CrMoV12

Slitiny železa na odlitky

- **Ocel dle ČSN 42 0006/ČSN EN 10 027-1**

42 2643/GE 240
42 2709/G24Mn6
42 2931/GX5CrNi19-10

- **Litina dle ČSN 42 0006/ČSN EN 10 027-1**

42 2304/EN-GJS-400-15
42 2307/EN-GJS-600-3

Hliníkové slitiny

- **Dle ČSN EN 573**

EN AW 5083
EN AW 6060
EN AW 7075

Bronzové slitiny

- **Dle ČSN 42 055**

42 3018
42 3047

- **Dle EN**

CuSn7Zn4Pb7
CuSn12
CuAl10Ni5Fe5



Plasty

ABS
PET6
PLA
PETG
PE
PVC
PP
PA
PTFE

1.3.1 3D TISK

Pro 3D tisk udávejte do popisového pole průměr filamentu, výplň, vzor výplně, vrstvu:

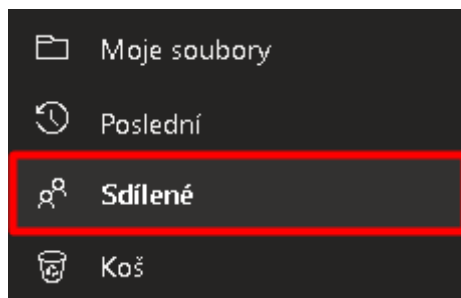
STRUKTURA POVRCHU		HRANY -1 $+1$ 		POZNAMKY VYPLN 20 % / GYROID VRSTVA TISKU: 0,2 mm
MATERIAL	PLA			SPŠS A JŠ KOLÍN HEVEROVA 191, 280 02 KOLÍN IV
POLOTOVAR	FILAMENT 1,75 mm			
CISTA HMOTNOST	0.22 kg			
TYP DOKUMENTU	VYKRES DILU			NÁZEV
MERITKO 1:1	PRESNOST	ISO 2768 mK		VZOROVY DIL
	TOLEROVANI	ISO 8015		
	PROMITANI	ISO E		
KRESLIL	KAREL PALECEK			ČÍSLO VÝKRESU
DATUM	18.02.2022			4.A-MZP-01.01
				LIST: A4

4 3 2 1

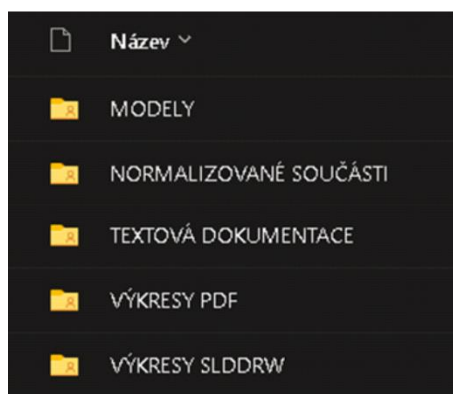
Vzory výplně jsou uvedeny v příslušném softwaru nebo na tomto odkaze:
https://help.prusa3d.com/cs/article/inifill-patterns_177130

1.4 Ukládání prací a organizace cloudového uložště

V prostředí Office 365, na které je nutné se přihlásit školním účtem Microsoft, v aplikaci **ONEDRIVE**, je v postranní levé liště umístěna záložka **Sdílené**. V této záložce naleznete složku pro ukládání svých studentských prací. **V případě maturitních prací zde bude složka se jménem studenta.** Cesta maturitní složky je tak dána jako: **Sdílené/MATURITY 202x/PŘÍJMENÍ Jméno.**

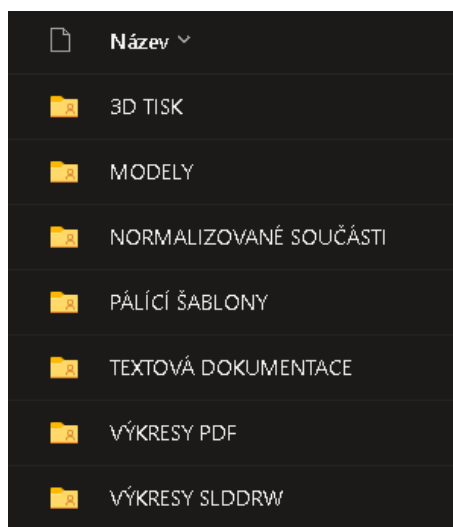


V rámci odevzdávání maturitních prací je dána tato minimální struktura složky, pro ukládání souborů:



Nezapomeňte uložit veškeré normalizované součásti, tzn. složka bude obsahovat všechny šrouby, ložiska apod. použité v sestavě!

Rozšířená podoba pak bude vypadat takto:



Názvy složek a uložených souborů budou vždy **VELKÝM PÍSMEM**.



1.5 Pojmenování souborů - SolidWorks

Pojmenování dílů, sestav a výkresů bude ve formátu:

ČÍSLO VÝKRESU_NÁZEV DÍLU / SESTAVY / VÝKRESU. SW PŘÍPONA

Soubory sestavy:

4.A-MZP-01.00_GRIL.SLDASM

4.A-MZP-01.00-A_ZAKLADNA GRILU.SLDASM

Soubor dílu:

4.A-MZP-01.01-A_ROST.SLDPRT

4.A-MZP-01.01-A_ROST.STL

Soubory výkresů:

4.A-MZP-01.00_GRIL.SLDDRW

4.A-MZP-01.01-A_ROST.SLDDRW

4.A-MZP-01.01-A_ROST.PDF

Písenná práce:

4.A-MZP_PRIJMENI_JMENO.PDF

4.A-MZP_PRIJMENI_JMENO.DOC

Pálicí šablona:

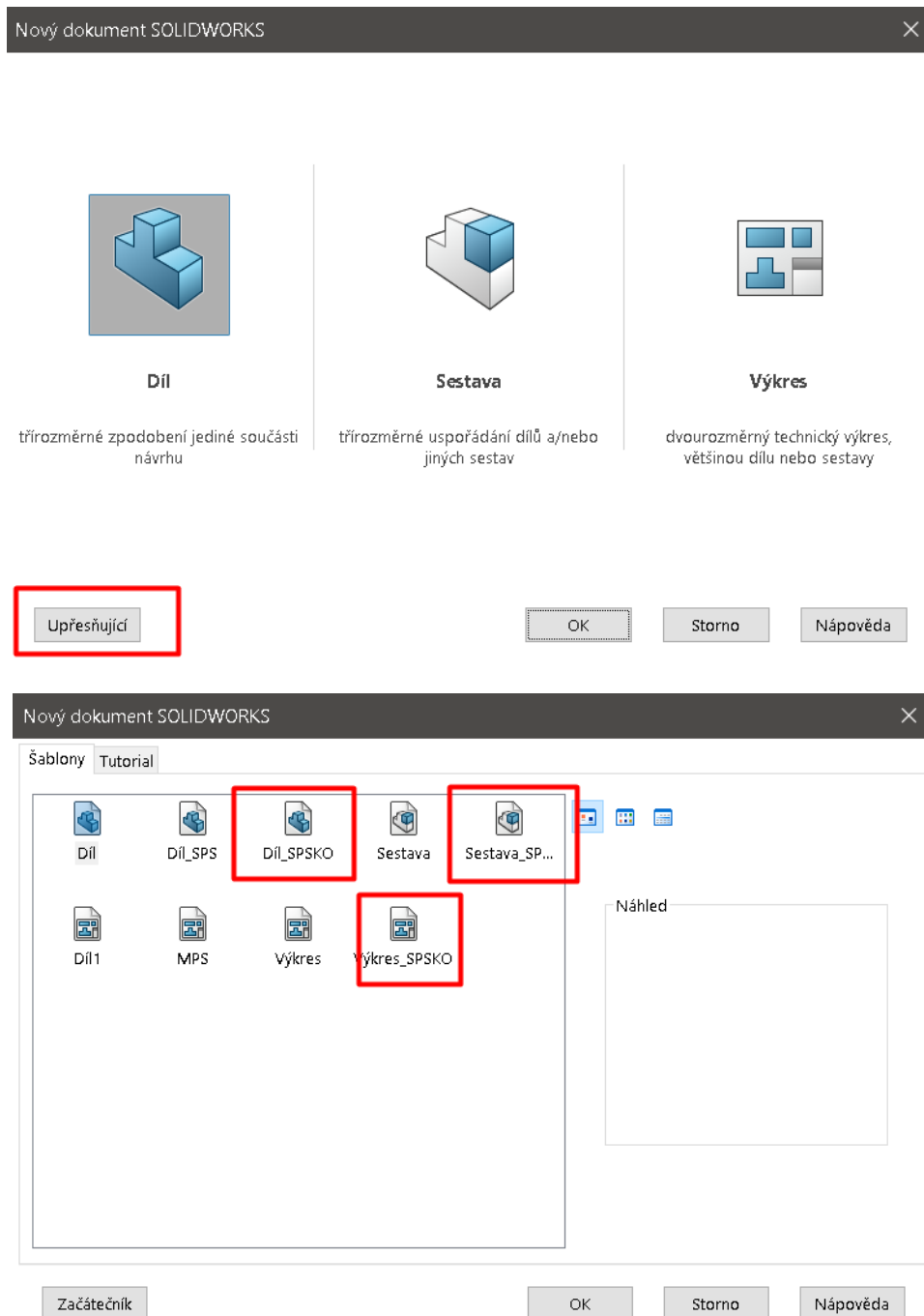
4.A-MZP-01.01-A_ROST_PAL.DWG

4.A-MZP-01.01-A_ZEBRO_PAL.DXF

2. Práce se šablonami v programu SolidWorks

2.1 Šablona dílu / sestavy

Pro zobrazení šablony, které jsou uloženy v počítači je nutné přepnout zobrazení:



A zde si vyberete požadovanou šablonu. V případě nevybrání správné šablony, **nebudou fungovat nadefinované vlastnosti.**



Při otevření správné šablony, má nový díl nadefinované tyto vlastnosti. Vlastnosti, které jsou **vyznačené** jsou uživatelsky definovatelné, tzn. **tyto vlastnosti je třeba doplnit**.

Souhrnné informace

Souhrnné informace | Uživatelské vlastnosti | Závislý na konfiguraci

Množství v kusovníku: Upravit seznam

Odstranit

	Název vlastnosti	Typ	Hodnota / textový výraz	Výsledná hodnota
1	Přesnost	Text	ISO 2768 mK	ISO 2768 mK
2	Tolerování	Text	ISO 8015	ISO 8015
3	Promítání	Text	ISO E	ISO E
4	Material	Text	"SW-Material@valec.SLDPR"	C45
5	Hmotnost	Text	"SW-Mass@valec.SLDPR"	0.22
6	Polotovár	Text	VYPÁLEK	VYPÁLEK
7	Typ dokumentu	Text	VYKRES DILU	VYKRES DILU
8	PartNo	Text	4.A-MZP-01.01	4.A-MZP-01.01
9	Název dílu	Text	VZOROVÝ DIL	VZOROVÝ DIL
10	Kreslil	Text	KAREL PALECEK	KAREL PALECEK
11	Vnější hrany	Text	-1	-1
12	Vnitřní hrany	Text	+1	+1
13	Poznámka1	Text	INDUKCNE KALIT V0,2mm / 56+2 HRC	INDUKCNE KALIT V0,2mm / 56+2 H
14	Poznámka2	Text	CERNIT PO KALENI	CERNIT PO KALENI
15	<Zadat novou vlastnost>			

OK Storno Nápořěda

Podobně je to i v případě otevření správné šablony pro sestavu:

Souhrnné informace

Souhrnné informace | Uživatelské vlastnosti | Závislý na konfiguraci

Množství v kusovníku: Upravit seznam

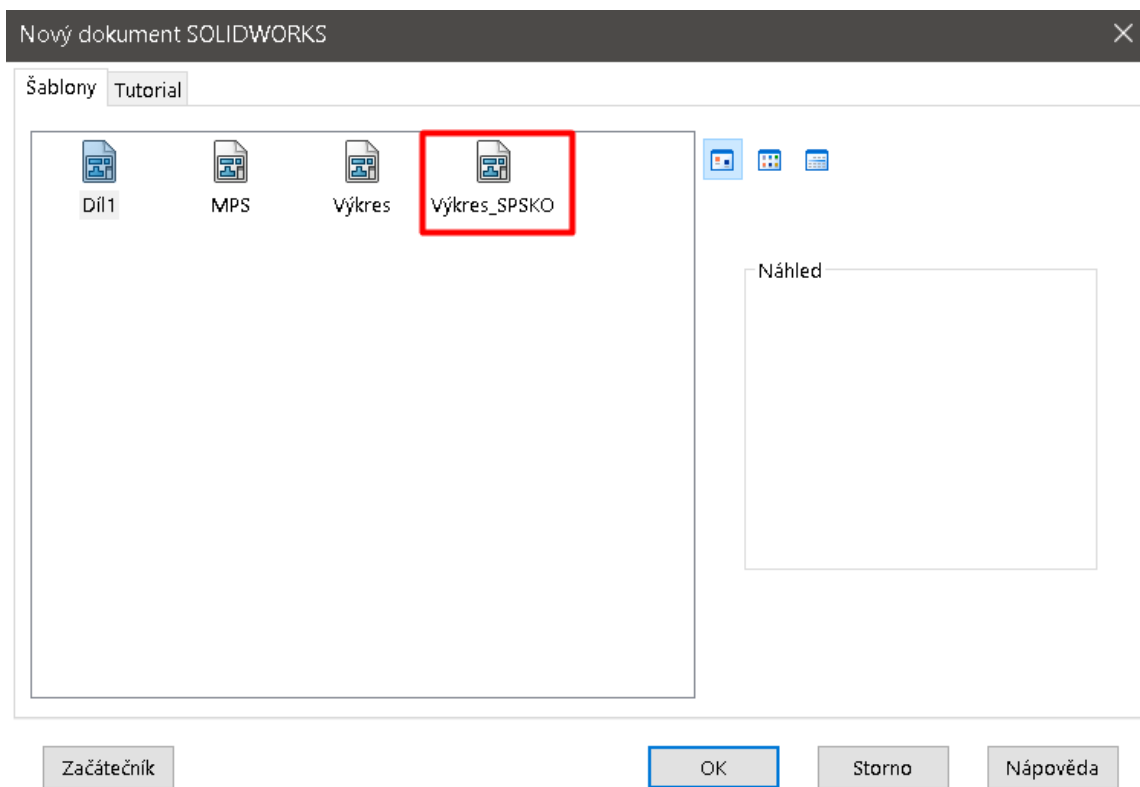
Odstranit

	Název vlastnosti	Typ	Hodnota / textový výraz	Výsledná hodnota
1	Přesnost	Text	ISO 2768 mK	ISO 2768 mK
2	Tolerování	Text	ISO 8015	ISO 8015
3	Promítání	Text	ISO E	ISO E
4	Hmotnost	Text	"SW-Mass@Sestava1.SLDASM"	0.22
5	Typ dokumentu	Text	VYKRES SESTAVY	VYKRES SESTAVY
6	PartNo	Text	4.A-MZP-01.00	4.A-MZP-01.00
7	Kreslil	Text	KAREL PALECEK	KAREL PALECEK
8	Poznámka1	Text	MERICI PROTOKOL	MERICI PROTOKOL
9	Poznámka2	Text	OPRACOVANE PLOCHY OLEJOVANY	OPRACOVANE PLOCHY OLEJOVANY
10	Název sestavy	Text	VZOROVA SESTAVA	VZOROVA SESTAVA
11	<Zadat novou vlastnost>			

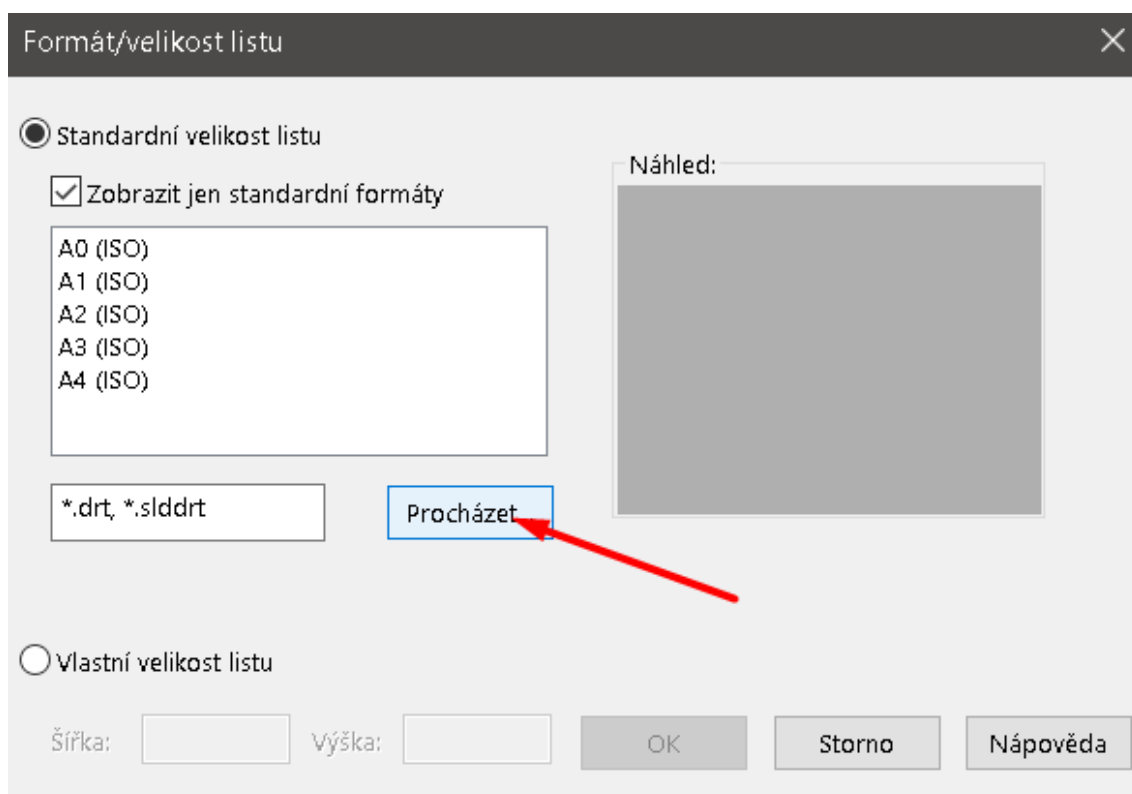
OK Storno Nápořěda

2.2 Šablona a formát výkresu

Pro správnou funkci je třeba pracovat ve správné šabloně výkresu **VYKRES_SPSKO**:



Pokud vyberete šablonu pro výkres bude třeba vybrat vhodný formát:



Výhodou je srovnat si formáty listu dle data přidání, SPSKO výkresy se tak seřadí na začátku seznamu:

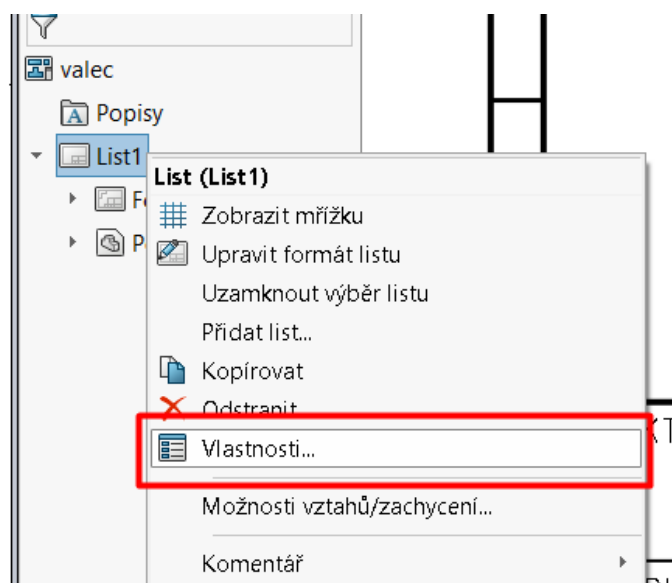
Název	Datum změny	Typ	Velikost
a0_SPSKO.sldprt	19.01.2022 3:21	Soubor SLDDRT	62 kB
a1_SPSKO.sldprt	19.01.2022 3:19	Soubor SLDDRT	50 kB
a2_SPSKO.sldprt	19.01.2022 3:12	Soubor SLDDRT	48 kB
a4_SPSKO.sldprt	19.01.2022 3:10	Soubor SLDDRT	47 kB
a3_SPSKO.sldprt	19.01.2022 3:07	Soubor SLDDRT	49 kB
a2 - MPS.sldprt	11.01.2022 1:42	Soubor SLDDRT	47 kB
a0 - sps.sldprt	18.11.2020 8:53	Soubor SLDDRT	55 kB
a1 - sps.sldprt	18.11.2020 8:52	Soubor SLDDRT	50 kB
a2 - sps.sldprt	18.11.2020 8:51	Soubor SLDDRT	47 kB
a4 - sps.sldprt	18.11.2020 8:50	Soubor SLDDRT	44 kB
a3 - sps.sldprt	18.11.2020 8:47	Soubor SLDDRT	48 kB
a3 - iso.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	52 kB
a3 - jis.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	49 kB
a3 - landscape.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	51 kB
a4 - bsi.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	48 kB
a4 - din.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	47 kB
a4 - gb.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	41 kB
a4 - gost_sh1.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	51 kB
a4 - gost_sh2.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	35 kB
a4 - iso.sldprt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	48 kB

Formát listů (*.drt; *.sldprt)

Otevřít Zrušit

Po výběru vhodného formátu klikneme na otevřít a následně na OK. Následně se nám zobrazí vybraný formát listu se školním popisovým polem. Po vložení dílu/sestavy se nám vyplní automaticky popisové pole.

Po otevření výkresu je vhodné zkontrolovat vlastnosti listu a upravit případně promítání, či měřítko listu:

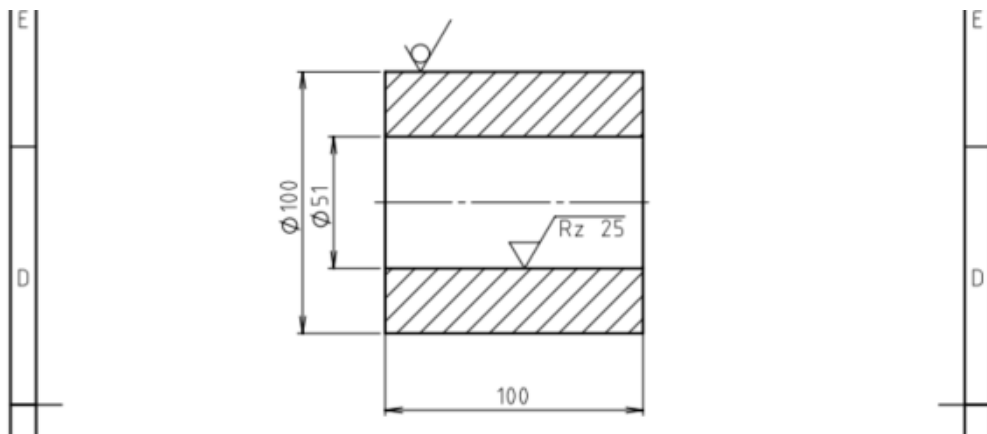


A upravíme požadované vlastnosti:

V průběhu práce na výkrese, můžeme tyto vlastnosti měnit, například velikost formátu výkresu.

Pokud pracujeme v šablonách SPSKO:

- Automatické vyplnění popisového pole.
- Nastavené vlastnosti výkresu dle zásad technického kreslení.
 - Šablony výkresů jsou vytvořeny ve standardních formátech A0, A1, A2, A3, A4.
 - Použité písmo SWIsop1.
 - Tloušťka viditelných hran = 0,5mm / osy a neviditelné hrany = 0,18mm.



2.3 Popisové pole

Formátování:

- Všechny popisy na výkrese psát **VELKÝM PÍSMEM**.
- Všechny popisy na výkrese píšeme **bez diakritiky**.
- V popisovém poli doplňujeme ručně pouze strukturu povrchu, všechny ostatní informace **musí být vyplněny přes vlastnosti dílu / vlastnosti sestavy**.

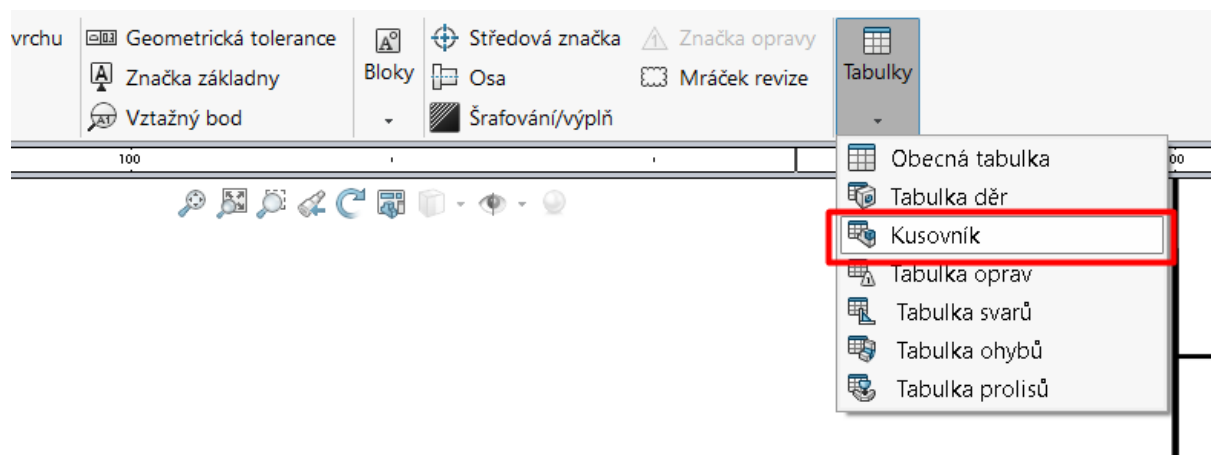
STRUKTURA POVRCHU		Rz 100		HRANY -1 +1		POZNAMKY INDUKCNE KALIT V0,2mm / 56+2 HRC CERNIT PO KALENI	
MATERIAL		C45		SPŠS A JŠ KOLÍN HEVEROVA 191, 280 02 KOLÍN IV			
POLOTOVAR		VYPALEK					
CISTA HMOTNOST		0.22		kg		NÁZEV VZOROVY DIL	
TYP DOKUMENTU		VYKRES DILU					
MERITKO 1:1		PRESNOST	ISO 2768 mK				
		TOLEROVANI	ISO 8015				
		PROMITANI	ISO E				
KRESLIL		KAREL PALECEK		ČÍSLO VÝKRESU		1.A-TEK-01.01 1	
DATUM		18.02.2022				LIST: A4	
4		3		2		1	

Všechny pole kromě červeně vyznačeného se **automaticky vyplňují** na základě vyplněných **vlastností v díle**.

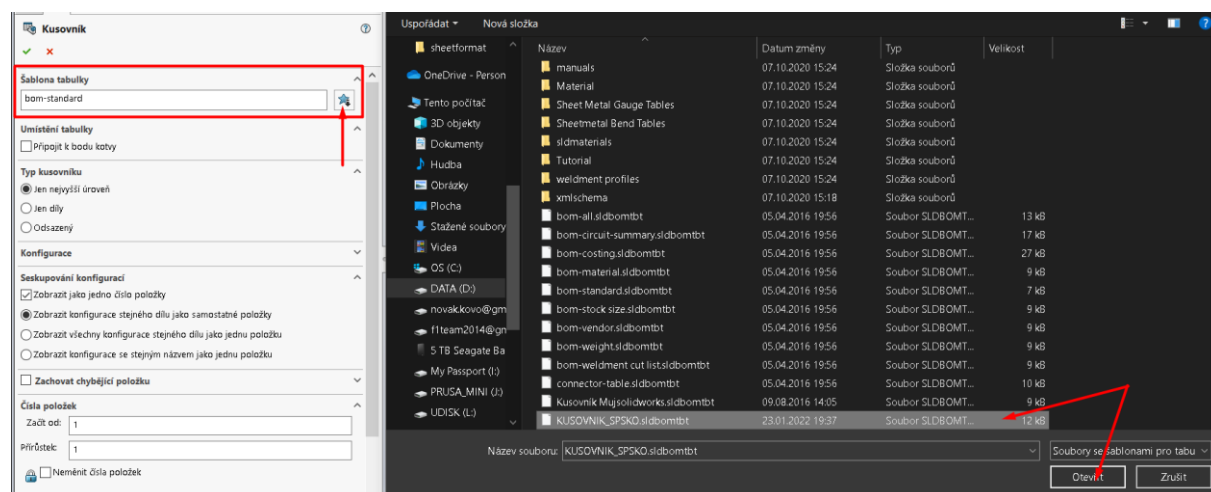
Název vlastnosti	Typ	Hodnota / textový výraz	Výsledná hodnota
1 Material	Text	"SW-Material@VALEC1.SLDPRJT"	Material <není určen>
2 Polotovár	Text	ROZMÉR + NORMA	ROZMÉR + NORMA
3 Hmotnosť	Text	"SW-Mass@VALEC1.SLDPRJT"	0.60
4 Typ dokumentu	Text	VÝKRES DILU	VÝKRES DILU
5 Presnosť	Text	ISO 2768 mK	ISO 2768 mK
6 Tolerovani	Text	ISO 8015	ISO 8015
7 Promitani	Text	ISO E	ISO E
8 Kreslil	Text	Ing. LUKÁŠ NOVÁK	Ing. LUKÁŠ NOVÁK
9 PartNo	Text	1A-TEK-00.01	1A-TEK-00.01
10 Poznámka1	Text	VAKUOVÉ KALIT 56+4 HRC	VAKUOVÉ KALIT 56+4 HRC
11 Poznámka2	Text	CERNIT PO KALENI	CERNIT PO KALENI
12 Vnější hrany	Text	-1	-1
13 Vnitřní hrany	Text	+0.5	+0.5
14 <Zadat novou vlastnost>			

2.4 Kusovník

Vložení šablony kusovníku do SolidWorksu:



Následně vybereme šablonu kusovníku KUSOVNIK_SPSKO



Šablona kusovníku je vložena v PC, stačí pouze vyvolat dle obrázku a následně vložit do výkresu.

3. Nastavení programu SolidWorks pro používání šablon

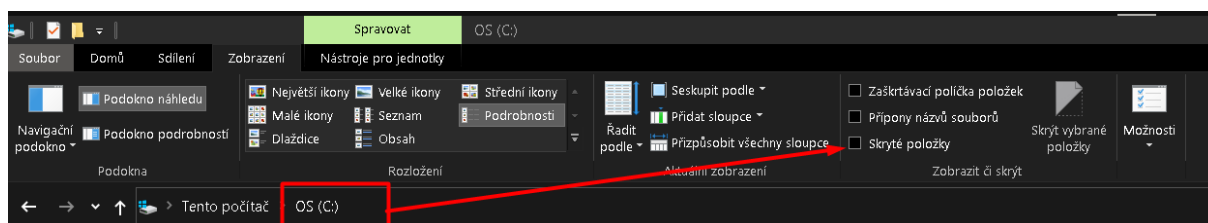
K tomu, aby vše bylo automatické a mělo požadovaný vzhled je potřeba mít v PC několik základních souborů. Následující podkapitoly vás provedou nastavením jednotlivých částí.

3.1 Nastavení šablon SPSKO na domácím počítači

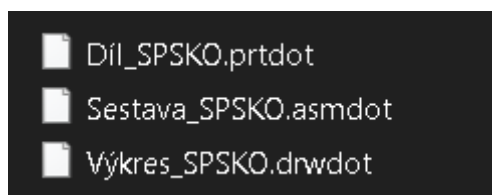
Pro nahrání souborů do SolidWorksu, je třeba nahrát soubory do správných umístění:

C:\ProgramData\SOLIDWORKS\SOLIDWORKS 20XX\templates

Pozor! Složka ProgramData je skrytá složka! Abyste jí zobrazili je třeba tuto možnost zapnout:

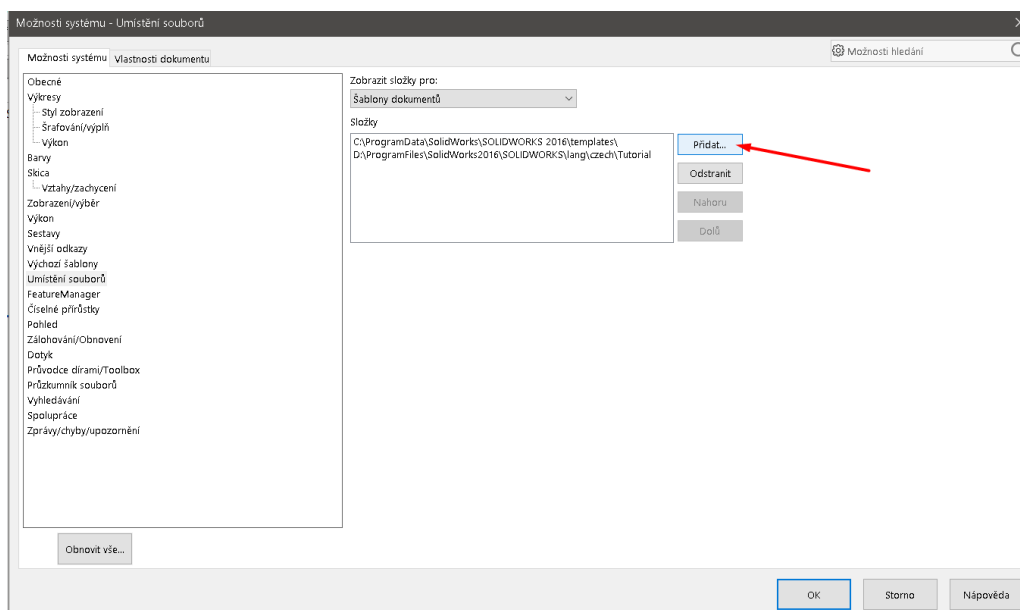


Následně se zobrazí složka ProgramData, do které budete moci nahrát šablonu dílu, sestavy a výkresu:

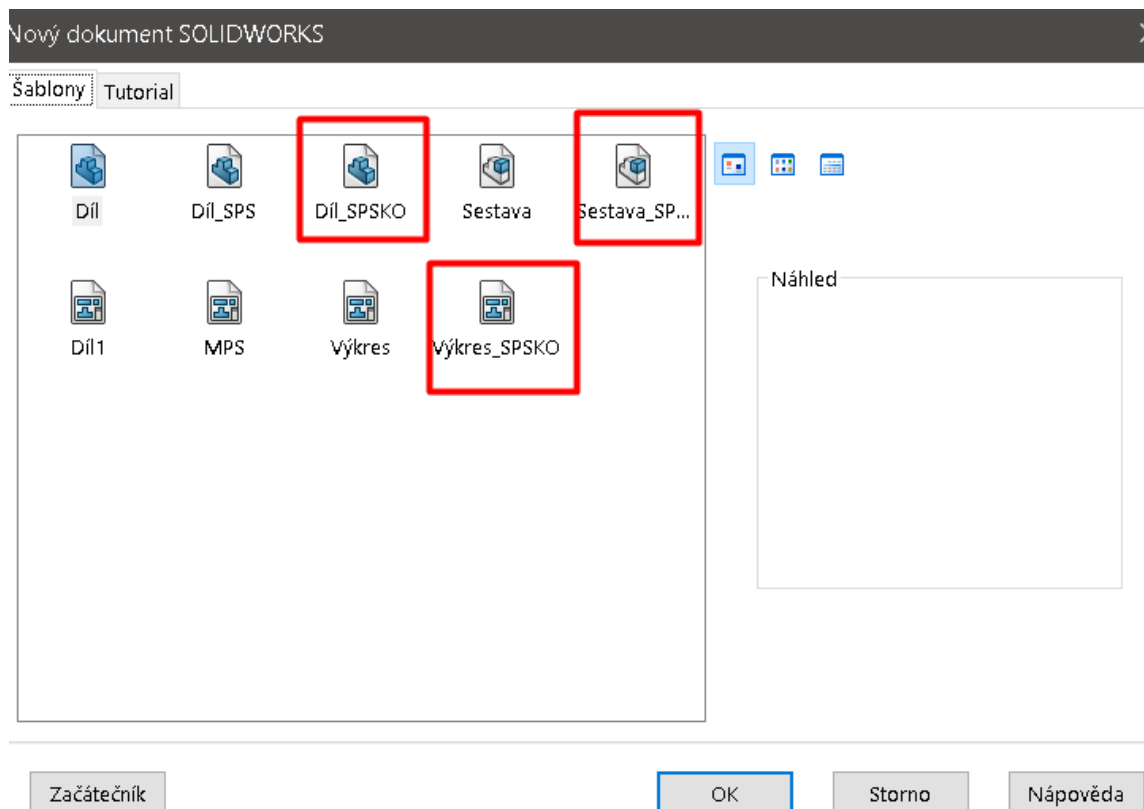


*Alternativní varianta

Pro nahrání souborů do SolidWorku je třeba nastavit cestu do složky, kde mám uložené tyto šablony.



Poté při zadání nového díle budete mít na výběr:



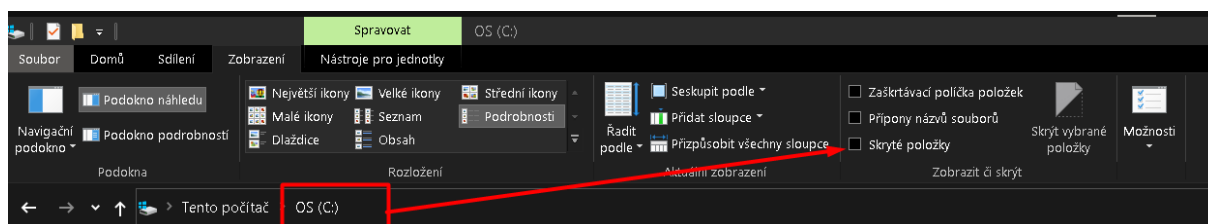
Stačí vybrat = Díl, sestavu nebo výkres. V případě nevybrání správné šablony, **nebudou fungovat nadefinované vlastnosti.**

3.2 Nastavení formátu listu SPSKO na domácím počítači

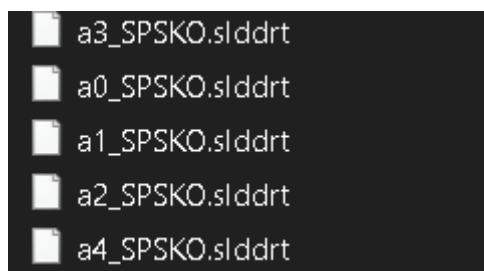
Pro nahrání formátu listů do SolidWorksu, je třeba nahrát soubory do správných umístění:

**C:\ProgramData\SOLIDWORKS\SOLIDWORKS
20XX\lang\czech\sheetformat**

Pozor! Složka ProgramData je skrytá složka! Abyste jí zobrazili je třeba tuto možnost zapnout:

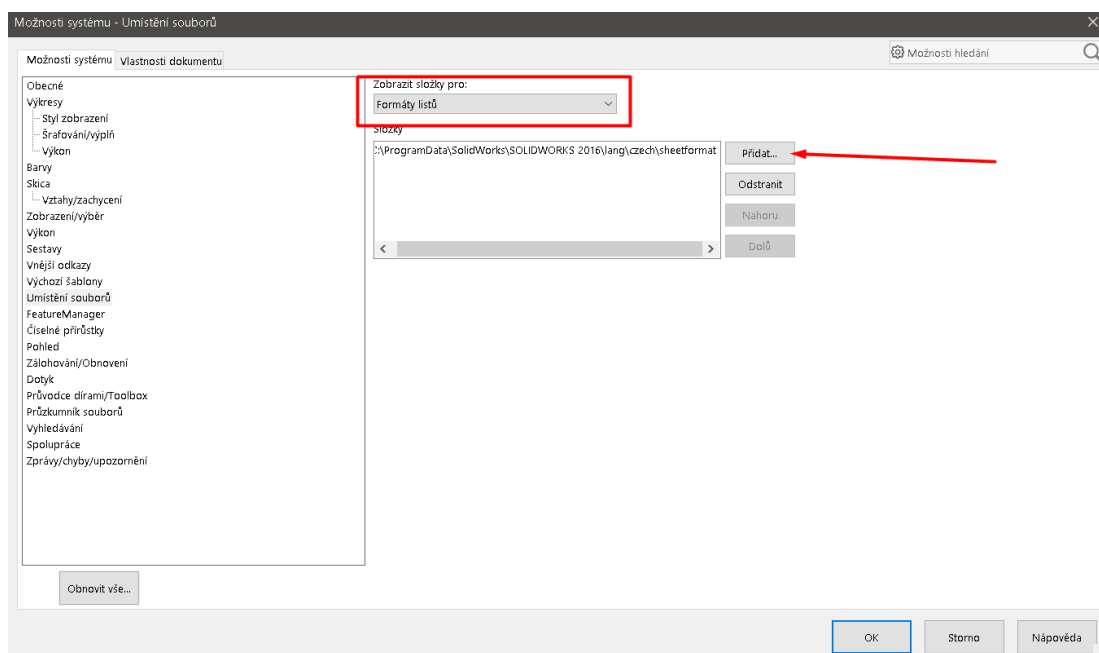


Následně se zobrazí složka ProgramData, do které budete moci nahrát šablonu dílu, sestavy a výkresu:



*Alternativní způsob

Pro nahrání formátu listů do SolidWorksu je třeba opět nastavit cesty k souborům:



Následně pokud budete chtít dělat výkres, stačí dát procházet a vyberete si požadovaný formát:

Formát/velikost listu

☐ Standardní velikost listu

☒ Zobrazit jen standardní formáty

A0 (ISO)
A1 (ISO)
A2 (ISO)
A3 (ISO)
A4 (ISO)

*.drt, *.slddrt

Procházet

Náhled:

☐ Vlastní velikost listu

Šířka: Výška:

OK Storno Náповѣда

Název	Datum změny	Typ	Velikost
a0_SPSKO.slddrt	19.01.2022 3:21	Soubor SLDDRT	62 kB
a1_SPSKO.slddrt	19.01.2022 3:19	Soubor SLDDRT	50 kB
a2_SPSKO.slddrt	19.01.2022 3:12	Soubor SLDDRT	48 kB
a4_SPSKO.slddrt	19.01.2022 3:10	Soubor SLDDRT	47 kB
a3_SPSKO.slddrt	19.01.2022 3:07	Soubor SLDDRT	49 kB
a2 - MPS.slddrt	11.01.2022 1:42	Soubor SLDDRT	47 kB
a0 - sps.slddrt	18.11.2020 8:53	Soubor SLDDRT	55 kB
a1 - sps.slddrt	18.11.2020 8:52	Soubor SLDDRT	50 kB
a2 - sps.slddrt	18.11.2020 8:51	Soubor SLDDRT	47 kB
a4 - sps.slddrt	18.11.2020 8:50	Soubor SLDDRT	44 kB
a3 - sps.slddrt	18.11.2020 8:47	Soubor SLDDRT	48 kB
a3 - iso.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	52 kB
a3 - jis.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	49 kB
a3 - landscape.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	51 kB
a4 - bsi.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	48 kB
a4 - din.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	47 kB
a4 - gb.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	41 kB
a4 - gost_sh1.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	51 kB
a4 - gost_sh2.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	35 kB
a4 - iso.slddrt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDDRT	48 kB

Formát: *.drt, *.slddrt

Formáty listů (*.drt, *.slddrt)

Otevřít Zrušit

3.3 Nastavení kusovníku SPSKO na domácím počítači

Pro nahrání kusovníku do SolidWorksu, je třeba nahrát soubor do správného umístění:

Pozor! Šablona kusovníku se vkládá do jiné složky:

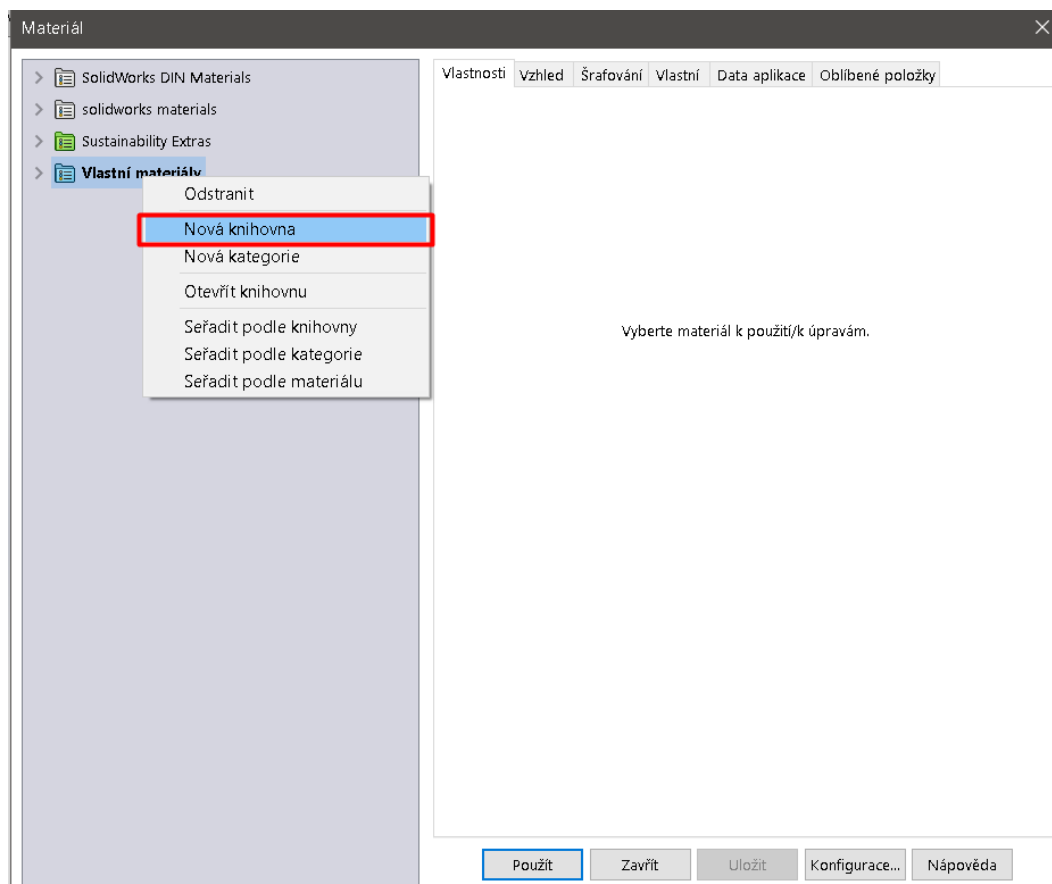
C:\ProgramFiles\SolidWorks20XX\SOLIDWORKS\lang\czech

bom-all.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	13 kB
bom-circuit-summary.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	17 kB
bom-costing.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	27 kB
bom-material.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	9 kB
bom-standard.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	7 kB
bom-stock size.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	9 kB
bom-vendor.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	9 kB
bom-weight.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	9 kB
bom-weldment cut list.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	9 kB
connector-table.sldbomtbt	05.04.2016 19:56	Soubor SLDBOMT...	10 kB
Kusovník Mj-solidworks.sldbomtbt	09.08.2016 14:05	Soubor SLDBOMT...	9 kB
KUSOVNIK_SPSKO.sldbomtbt	23.01.2022 19:37	Soubor SLDBOMT...	12 kB

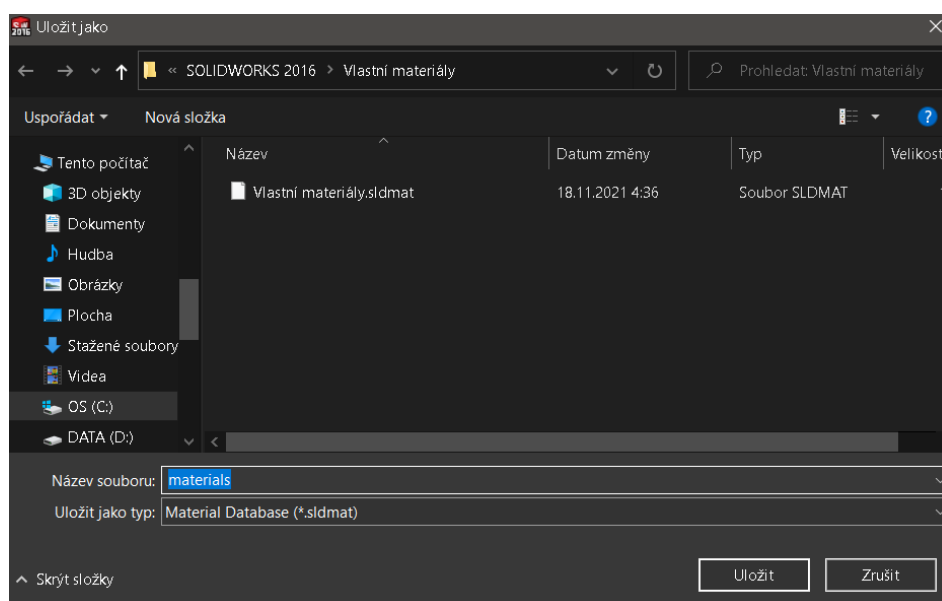
Následně pokud budete chtít vložit kusovník, stačí postupovat dle podkapitoly
2.4 Kusovník.

3.4 Nastavení vlastní materiálové knihovny

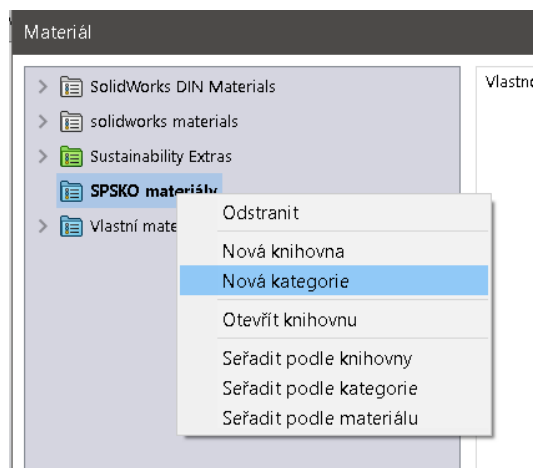
Prvním krokem je vytvořit si vlastní knihovnu materiálů:



Otevře se vám okno s výběrem místa pro uložení vaší knihovny. **Knihovnu si uložte na svůj disk G (ve škole), na domácím počítači můžete uložit do nabízeného umístění.**

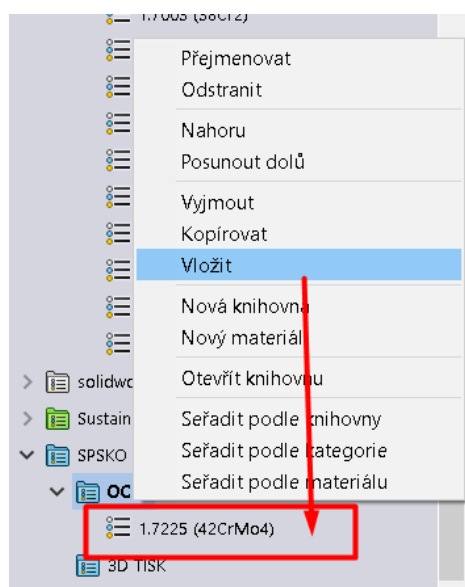
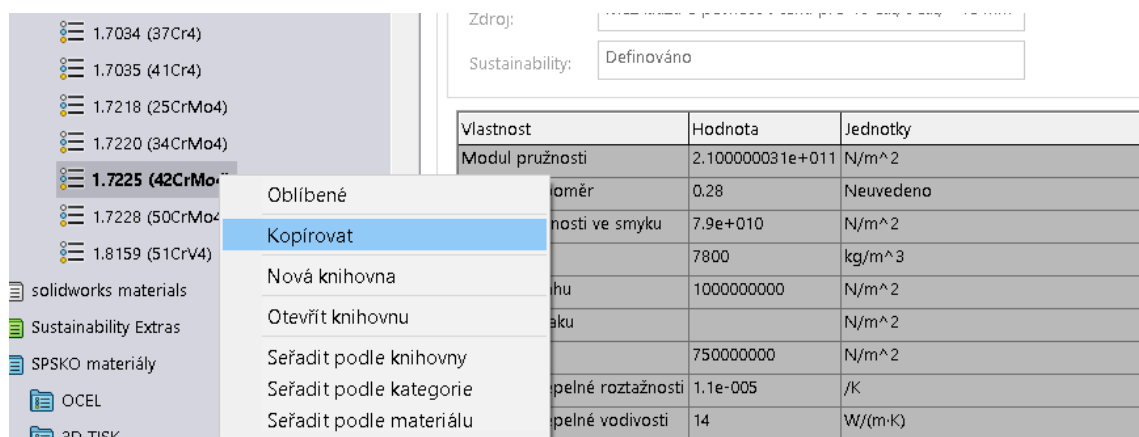


Když máme hotovou knihovnu, můžeme tvořit jednotlivé kategorie:



1. Varianta vkládání materiálu:

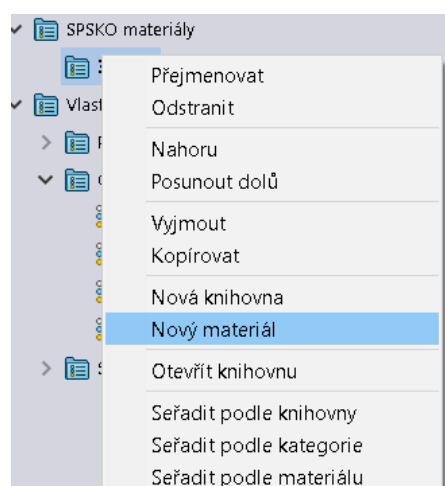
- Vyhledejte si již nakonfigurovaný materiál například v normě DIN v databázi SolidWorsku
- Materiál zkopírujte
- Zkopírovaný materiál vložte do své knihovny a do příslušné kategorie

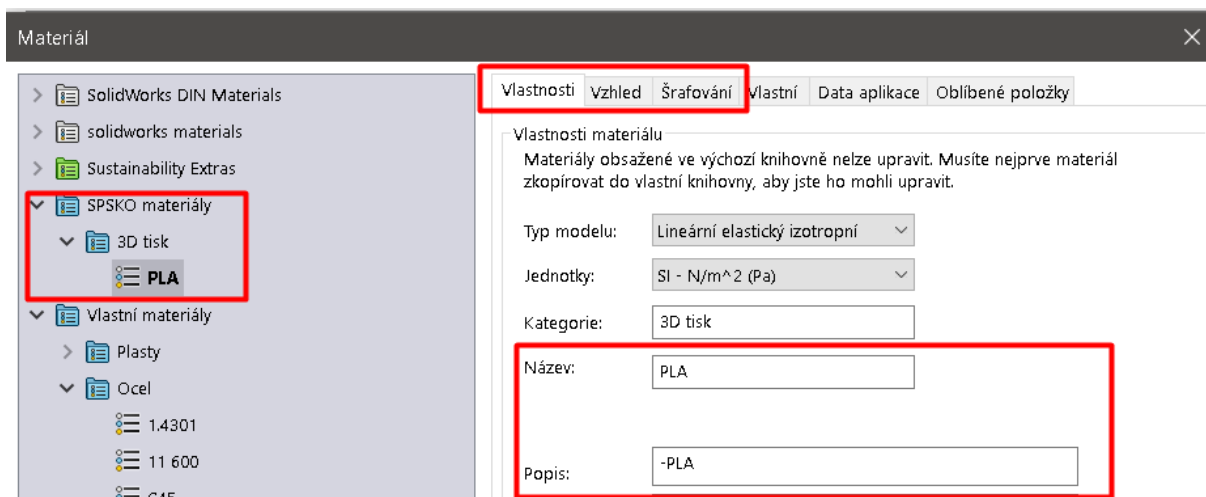


Výhodou je, že materiál má již nadefinované vlastnosti a my si ho tak jen upravíme:

2. Varianta vkládání materiálu

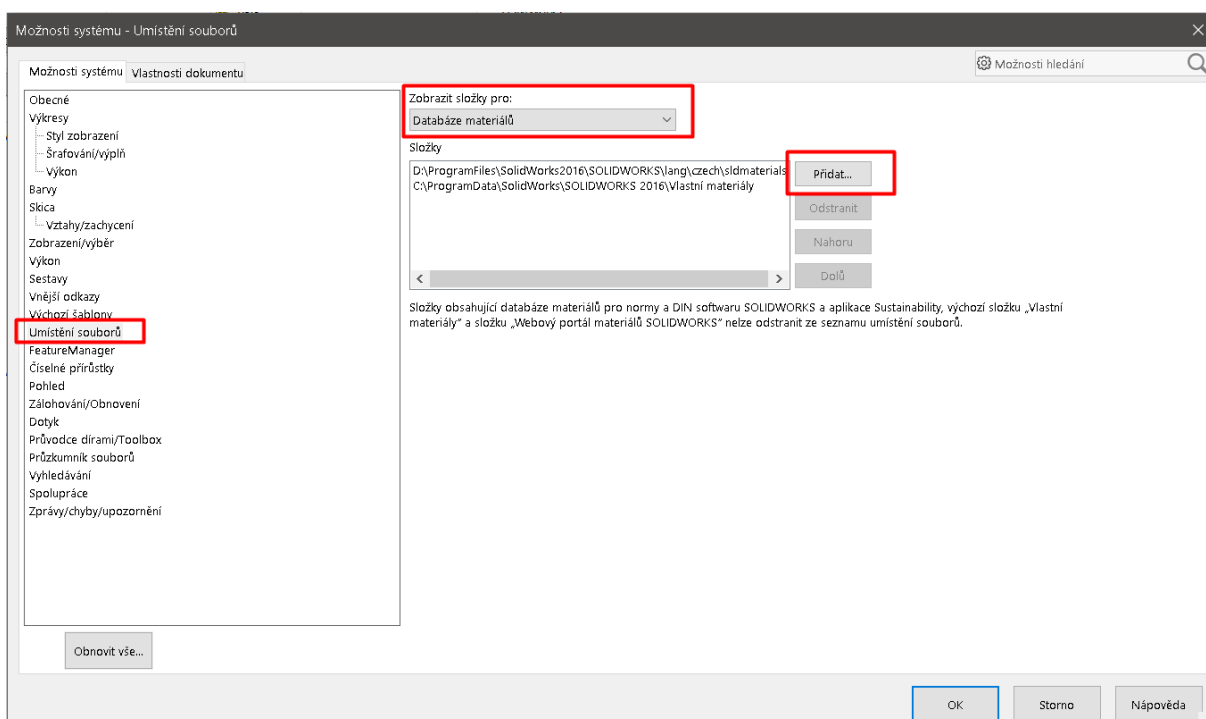
- Dle materiálového listu vytvoříme nový materiál
- Materiál umístíme rovnou do vlastní knihovny a příslušné kategorie





Tímto způsobem si vytvoříme vlastní knihovnu. Kterou si můžeme přenášet.

Pokud chceme vyvolat knihovnu na jiném PC je třeba určit cestu k vlastní knihovně materiálů:

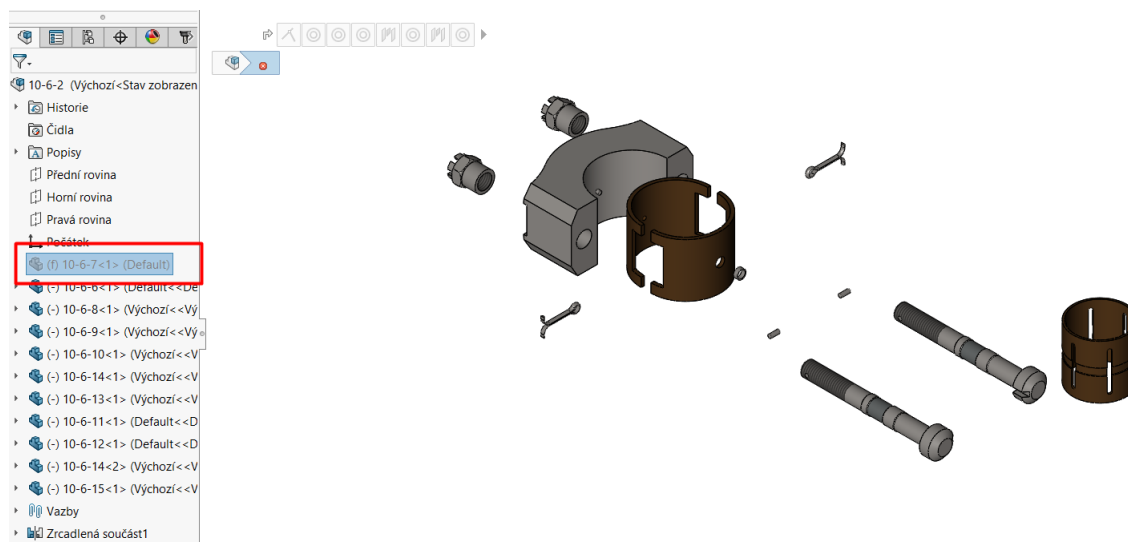
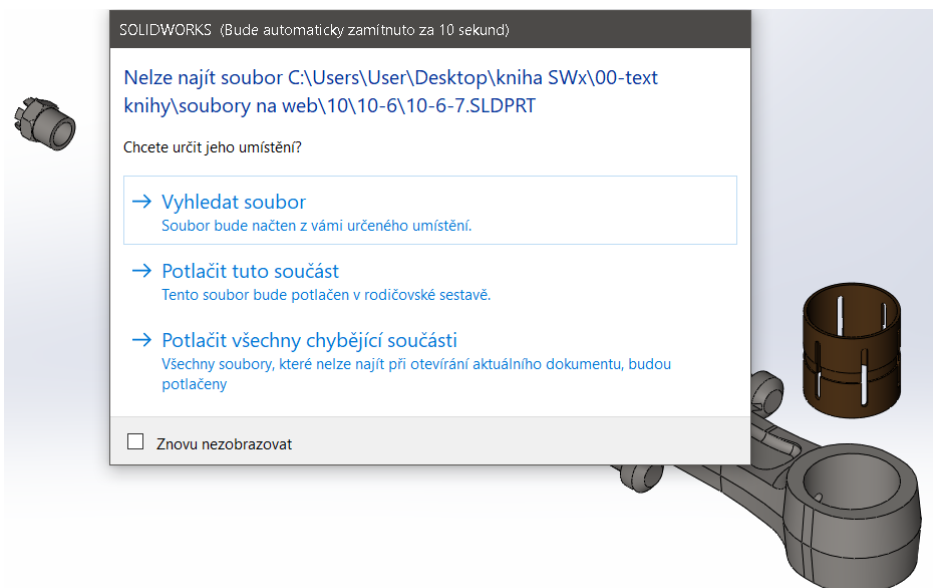


Možnosti systému→Umístění souborů→Databáze materiálu→Přidat→Určit složku, kde je uložena knihovna materiálů (ve škole to bude na disku G).

4. Sestava – provázanost dílů

Aby nedocházelo k tomu, že při otevření sestavy chybí některé díly, z důvodu přesunutí, přejmenování apod. je třeba opravit odkazy dané sestavy na jednotlivé díly.

Pokud se objevila, nejsou odkazy na díly v pořádku:





Je třeba nastavit správný odkaz na přejmenovaný díl. Při otevírání sestavy vybereme možnost Odkazy:

Název	Datum a čas	Typ souboru	Velikost
10-6-2	03.01.2017 6:17	Soubor SLDASM	415 kB
10-6-2-b	18.10.2016 6:19	PDF-XChange Vie...	535 kB
10-6-2-b	24.11.2016 6:47	Soubor SLDDRW	525 kB
10-6-6	15.11.2016 19:38	Soubor SLDPRT	211 kB
10-6-8	15.08.2016 12:23	Soubor SLDPRT	158 kB
10-6-9	15.08.2016 12:23	Soubor SLDPRT	94 kB
10-6-10	15.08.2016 12:24	Soubor SLDPRT	93 kB
10-6-11	15.11.2016 19:38	Soubor SLDPRT	200 kB
10-6-12	15.11.2016 19:38	Soubor SLDPRT	235 kB
10-6-13	15.08.2016 12:25	Soubor SLDPRT	90 kB
10-6-14	15.08.2016 12:26	Soubor SLDPRT	150 kB
10-6-15	15.08.2016 12:48	Soubor SLDPRT	141 kB
Díl1	24.11.2016 7:53	Soubor SLDPRT	467 kB

Režim: **vyřešený** Stav zobrazení: **Stav zobrazení-1** ☐ Použít Speedpak

konfigurace: **Výchozí** ☐ Nenačítat skryté součásti **Odkazy...**

Kliknutím do buňky upravte text, nebo na ni poklepejte, aby se spustil prohlížeč

Název	Ve složce
10-6-7.SLDPRT	C:\Users\User\Desktop\kniha SWx\00-text knihy\soubory na web\10\10-6
10-6-6.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-8.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-9.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-10.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-14.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-13.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-11.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-12.SLDPRT	modely\10\10-6
10-6-15.SLDPRT	modely\10\10-6











Nahradit...

V zobrazené tabulce vidíme soupis dílu a cestu k souboru. Díl, který chyběl sestavě se jmenoval 10-6-7.

Název	Datum změny	Typ	Velikost
10-6-6	15.11.2016 19:38	Soubor SLDPRT	211 kB
10-6-8	15.08.2016 12:23	Soubor SLDPRT	158 kB
10-6-9	15.08.2016 12:23	Soubor SLDPRT	94 kB
10-6-10	15.08.2016 12:24	Soubor SLDPRT	93 kB
10-6-11	15.11.2016 19:38	Soubor SLDPRT	200 kB
10-6-12	15.11.2016 19:38	Soubor SLDPRT	235 kB
10-6-13	15.08.2016 12:25	Soubor SLDPRT	90 kB
10-6-14	15.08.2016 12:26	Soubor SLDPRT	150 kB
10-6-15	15.08.2016 12:48	Soubor SLDPRT	141 kB
Díl 1	24.11.2016 7:53	Soubor SLDPRT	467 kB

Změna umístění referenčních souborů

Kliknutím do buňky upravte text, nebo na ni poklepejte, aby se spustil prohlížeč

Název	Ve složce	
 Di11.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-6.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-8.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-9.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-10.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-14.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-13.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-11.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-12.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6
 10-6-15.SLDPRT	D:\	modely\10\10-6

OK Storno nápověda

[illegible]



5. Závěr

Vypracováno na základě požadavků metodické komise odborných předmětů konané dne 11.1.2022.

Upraveno na základě požadavků metodické komise odborných předmětů konané dne 8.2.2022

V Kolíně, dne 14.1.2022

Zpracovali:

Schválil

Ing. Lukáš Novák

Učitel odborných předmětů

Ing. František Pražák, Ph.D.,

ředitel školy

Ing. Michaela Matějková

Učitel odborných předmětů