

## STROJNÍ MECHANIK

Kód studia: 23-51-H/01

### Forma studia



Strojní mechanik je tříletý učební obor, jehož absolvent po složení závěrečné zkoušky získá výuční list. Škola je zapojena v projektu Nová závěrečná zkouška 2, to znamená, že žáci učebních oborů vykonávají závěrečné zkoušky podle jednotného zadání závěrečných zkoušek. Závěrečná zkouška se skládá ze tří částí, a to z písemné zkoušky, praktické zkoušky a ústní zkoušky, která se koná před zkušební komisí. Dokladem o vzdělání je vysvědčení o závěrečné zkoušce a výuční list. Po

ukončení studia se absolventi mohou zařadit do zaměstnání nebo mohou pokračovat ve studiu maturitních oborů, kde budou přijati do 2. ročníku, a získají tak úplné střední vzdělání ukončené maturitní zkouškou.

### Oborové benefity

Základní kurz svařování elektrickým obloukem ZK 111 W01, příp. základní kurz svařování v ochranné atmosféře ZK 135 W01 a zaškolení pro řezání kyslíkem. Přístup rodičů přes internet k průběžnému hodnocení žáka, docházce do školy a objednávání stravy. Bezplatná výuka v moderně vybavených učebnách, laboratořích, odborných učebnách a dílnách odborného výcviku. Získání motivačního stipendia Středočeského kraje (od 300,-Kč/měsíčně, možnost získat i prospěchové stipendium ve výši 1 000,-Kč/pololetí). Dále možnost získání stipendia u některých firem regionu podle zájmu o budoucí zaměstnání. Bezplatné vybavení osobními a ochrannými pomůckami (pracovní oděv, obuv, čepice, ochranné brýle). Vynikající vybavení výpočetní technikou, dostupnost internetu, bezplatné zřízení účtu Office 365 (Word, Excel, PowerPoint) bezplatné získání programu SolidWorks. Zajištěné stravování v areálu školy a dílen. Účast v soutěžích sportovních, odborných dovedností, vědomostí a znalostí v regionálních, celostátních a mezinárodních kolech.



### Charakteristika oboru

Absolventi učebního oboru disponují kompetencemi pro činnosti ve výrobních a opravárenských podnicích, veřejných službách a ve sféře živnostenského podnikání při výrobě, montáži, opravách a servisních činnostech strojírenských výrobků, strojů

a zařízení používaných ve strojírenství, stavebnictví, energetice, v těžebním, hutním a chemickém průmyslu, v zemědělství, dopravě a dalších odvětvích hospodářství. Absolventi umí vyrábět jednotlivé součásti, sestavit je v celky, provádět údržbu, opravit funkční celky strojů a zařízení, mechanizačních prostředků, ocelových konstrukcí, potrubních celků apod.

V prvním ročníku se žáci seznamují s ručním zpracováním kovů, dřeva, se základy strojního obrábění a základy elektromontážních prací. Ve druhém ročníku si rozšiřují dovednosti v ručním zpracování kovů a vykonávají svářečský kurz. Ve třetím ročníku je odborný výcvik realizován na pracovištích místních firem.

### Typové pozice pro možnosti uplatnění

Absolventi nacházejí uplatnění v nejrůznějších oblastech kovovýroby ve velkých průmyslových podnicích i v menších provozovnách. Mohou pracovat v údržbářských dílnách, na montážních pracovištích při ručním či strojním zhotovování součástí strojů a zařízení. Mohou pracovat jako kontrolóři při diagnostice a měření součástí. V případě absolvování příslušných kurzů a zkoušek mohou také pracovat jako svářeči, vazači břemen, jeřábníci, řidiči motorových vozíků nebo silničních vozidel.